



Hög precision under enkla former



Bimex Verktyg AB har tillverkat och sålt verktygskomponenter sedan 1982. Våra kunder finns i hela Sverige, från Haparanda i norr till Trelleborg i söder. Med egen tillverkning av stansar och dynor är vår flexibilitet stor när det gäller standard- och specialdimensioner.

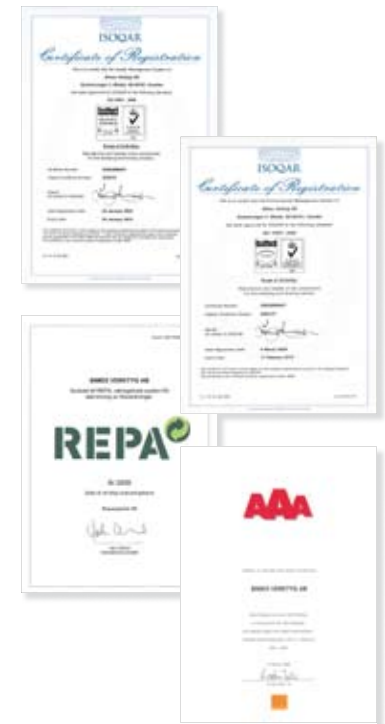
Ett litet företag med stora resurser

Våra kunder verkar under tidspress och är beroende av vår pålitlighet. Vi uppfyller deras krav på flexibilitet och leveranskapacitet. Vår produktion, med en rationell och funktionell maskinpark, bidrar till smidiga lösningar med både hög precision och korta ledtider. Kunnig och engagerad personal ser till att produktkvaliteten och leveranssäkerhet efterlevs.

Bimex är kvalitets- och miljösäkrat enligt ISO 9001:2008 och ISO 14001:2004. Med miljön i fokus håller vi en kvalitetsnivå som motsvarar kundens krav och förväntningar.



Kristoffer Bök, VD





Bimex är ett företag som av tradition har långa och nära kundrelationer. Här gäller personlig service, som börjar redan när förfrågan når oss. Rak, enkel kommunikation, korta beslutsvägar mellan kunnig och erfaren personal samt ett visuellt orderhanteringssystem är viktiga beståndsdelar i vår process.

Det är enkelt att arbeta med oss

ionbond

Råmaterialagret



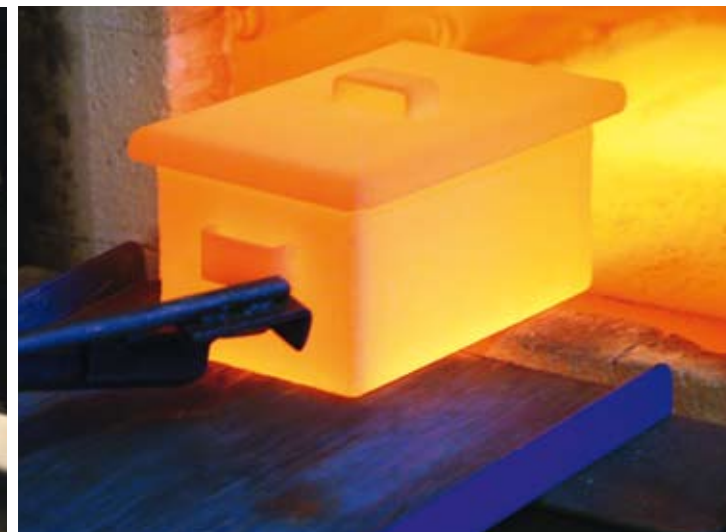
Kapning



Mjuktvarvning



Hårdning



Egen special- verkstad

I vår egen verkstad i Motala tillverkar vi stansar och dynor till stansverktyg, dragverktyg etc. Vi tillverkar även detaljer enligt ritning helt efter kundens önskemål. Vår produktion kännetecknas av korta ledtider, specialistkompetenser samt tillverkning från enstyck upp till mindre serier.

Offerering

När en kund kommer till oss med sina önskemål, kan underlaget vara en avancerad CAD-ritning eller en enklare variant på en servett. Med vår kunskap som bygger på över tjugo års erfarenhet, kommer vi med förbättringar och förenklingar som skapar kostnadsfördelar för våra kunder.

Tillverknings- process

Tillverkningen startar oftast med mjuktvarvning, då vi tar fram ett råämne enligt kundens ritning.

Vi värmebehandlar i egen regi vilket ger kortare ledtider. Det går fort, onödiga transportdagar undviks och kostnaden per intag minskar. Dessutom kan vi samköra samma material. Vi hårdar både pulver-, snabb- och verktygsstål.

Beroende på hur detaljen ser ut och vilken geometri som ska skapas utför vi olika slipningsmetoder. Centerlesslipning är en effektiv slipmetod och ofta första steget efter hårdning. Planslipning sker effektivt i våra specialfixturer. Rundslipning i rullblocksfixtur garanterar hög rundgångsnoggrannhet. Innerslipning sker också i rullblocksfixtur.

Hårdsvärning sker i någon av våra superprecisionssvarvar. Formslipning utförs i CNC-formslipar.

Allt tillverkningsmaterial scannas in på respektive order. Därför finns alltid underlaget kvar när det är dags för en repetitionsorder.

Planslipning



Rundslipning



Trådgnistning



Snåva toleranser



CNC-formslipning



Hårdsvarvning

Hårdsvarvning

Vi har lång erfarenhet av hårdsvarvning (Max 64 HRC) och kan idag kalla oss som "branschledande" inom denna teknik. Superytor, repeternoggrannhet och kostnadseffektivitet ger våra kunder stora fördelar. Vi har idag tre Hardinge svarvar i superprecisionsutförande till vårt förfogande.

Tydlig märkning



Lagerförsäljning med ordning och reda

På vårt lager finns ca 5000 artiklar, som verktygsfjädrar, cylinderpinnar, skruv och styrelare. Samtliga artiklar kommer från ledande leverantörer med vilka vi har mångåriga relationer. En sådan är Mollificio Bordignon, den enda tillverkaren av verktygsfjädrar som märker sina detaljer.

Hög kvalitet och säkra leveranser

Beställer du produkter av oss kan du räkna med hög kvalitet. Men en hög produktkvalitet betyder ingenting om inte leveranser sker på rätt sätt. Vårt lagersystem säkerställer att rätt varor levereras till kunden där plockningen sker manuellt i en lagerautomat som tydligt markerar vilka varor som ska plockas. Därefter packas godset med omsorg för leverans samma dag som beställning inkommer eller efter överenskommelse.

Lasermärkning



Ett kontaktnät som ökar möjligheterna

Vårt nätverk av leverantörer sträcker sig runt om i världen och skapar möjligheter. Genom våra erfarenheter, relationer och kontakter kan du t ex köpa en styrelare i tum eller en verktygsfjäder enligt japansk standard.

Lasermärkning

När detaljerna är färdiga lasermärker vi dem med ritningsnummer, ordernummer eller enligt kundönskemål. Vi utför även lasermärkning av kunddetaljer och tillverkar maskin- och verktygsskyltar.



Packning från lagerautomat



Årets affärsbank*
2010 kan mer än bara affärer

Rådgivning för både ditt företag, dina anställda och din privatekonomi!

Välkommen in till närmaste kontor, ring 0771-62 53 53 eller läs mer på seb.se/helaforetagaren

SEB

*Enligt Finansbarometern 2010

Ta längre semester.
Byt till ett bättre stål.

www.uddeholm.se

UDDEHOLM

Made 100% in Italy

BORDIGNON XLT

MOLLIFICIO BORDIGNON

REC Indovent AB

Division Industriprodukter

Industriprodukter är en division inom REC Indovent AB och är sedan många år leverantör av stål, smide och gjutgods till svensk verkstadsindustri. Vi representerar nedanstående producenter och våra lager finns i Söderbärke och Nässjö.

VERKTYGSSTÅL, SNABBSTÅL, KALL- OCH VARMARBETSSTÅL, MARÅLDRINGSSTÅL M. M.



Böhler Edelstahl, Österrike | www.boehler-international.com

GJUTGODS I SEGJÄRN; ADI M. M.



Odlewnie Polskie, Polen | www.odlewniepolskie.pl

SMIDE I STÅL, ROSTFRITT M. M.



Raymond Barré SA, Frankrike | www.barefor.com

Du är välkommen att kontakta oss för mer information, prospekt, offert, m.m.

Hälsningar från oss på
Division Industriprodukter

Tel: 031 67 55 00

Fax: 031 52 52 70

www.rec-indovent.se

SUBSIDIARY OF  ELOF HANSSON



REC Indovent AB, Box 37, SE-431 21 Mölndal
Tel: 031 67 55 00 | www.rec-indovent.se

REGO-FIX®

Swiss Precision Tools

- Chuckar, hylsor, muttrar m.m.
- Täta hylsor
- Vibrationsdämpade chuckar
- BT, TC, HSK, Capto, Cyl



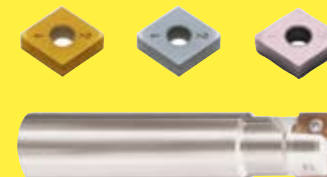
Verktyg i solid hårdmetall

- Fräsar
- Fasverktyg
- Borr
- Kylkanalborr från Ø 1,0 mm



Innovativ leverantör av

- Svarverktyg
- CBN / PCD verktyg
- Fräsverktyg
- Borr



www.wiklundsverktyg.se



www.wiklundsverktyg.se

08-683 06 60

BOX 181 • 123 23 FARSTA

FAX 08-683 06 69



Tonny Lundberg



Roger Borup



Maria Karlsson



Marie Kritzberg



Björn Köhler



Marianne Abrahamsson



Per-Erik Saleteg



Rickard Berg



Välkommen att kontakta oss

Bimex Verktyg AB

Dynamovägen 3

SE-591 61 MOTALA

Telefon: 0141 - 20 36 50

Fax: 0141 - 20 36 60

www.bimex.se

info@bimex.se

VD

Kristoffer Böök
0141-20 36 55, 070-538 79 62
book@bimex.se

Försäljning

Marie Kritzberg
0141-20 36 54
kritzberg@bimex.se

Maria Karlsson
0141-20 36 66
m.karlsson@bimex.se

Roger Borup
0141-20 36 65
borup@bimex.se

Inköp

Marianne Abrahamsson
0141-20 36 61
abrahamsson@bimex.se

Direktnummer utesäljare

Per-Erik Saleteg
0141-20 36 52, 070-254 22 68
saleteg@bimex.se

Rickard Berg
070-758 04 54
berg@bimex.se

Verkstad

Tonny Lundberg
0141-20 36 57
lundberg@bimex.se

Ekonomi

Björn Köhler
0141-20 36 56
kohler@bimex.se

